



una empresa  InterCement

Ficha Técnica

CEMENTO PORTLAND NORMAL

CLASE G/H API Especificación 10A-0015

CEMENTO DE USO PETROLERO, ALTAMENTE RESISTENTE A LOS SULFATOS

- Altamente resistente a los sulfatos
- Aptitud de bombeo
- Altos niveles de resistencia mecánica

DEFINICIÓN

Conglomerante hidráulico obtenido como producto en una fabrica de cemento, que contiene clínker pórtland y pequeñas cantidades de sulfato de calcio. Es un material inorgánico finamente dividido que, amasado con agua, forma una masa que fragua y endurece en virtud de reacciones y procesos de hidratación y que, una vez endurecido, conserva su resistencia y estabilidad incluso bajo el agua.

USOS Y RECOMENDACIONES

Este cemento es apropiado para la cementación de pozos de petroleo y gas, contando con el certificado de autorización de uso oficial de Monograma API (American Petroleum Institute), para cemento clase G y H tipo HSR (Altamente Resistente a los Sulfatos). Almacenar no más de un mes en lugares secos y estancos a efectos de prevenir la prehidratación. Para la elaboración de hormigones se recomienda utilizar dosificaciones en peso, respetar tiempos de mezclado, controlar la temperatura de colocación y extremar precauciones durante el curado con el objeto de evitar la fisuración plástica (en estado fresco) y garantizar la hidratación. No mezclar con yeso ni con otro tipo de cemento portland o de albañilería(*).

COMPOSICIÓN EN MASA

Clinker más yeso (sulfato de calcio): 100 %

PRESENTACIÓN

Bolsas o granel de 50 kg

PROCEDENCIA

Planta Sierras Bayas

IDEAL PARA

Cementación de pozos de gas y petroleros

Estructuras en contacto con suelos con elevado contenido de sulfatos

Apto para su utilización con fines estructurales



una empresa  InterCement

Ficha Técnica

CEMENTO PORTLAND NORMAL

CLASE G/H API Especificación 10A-0015

REQUISITOS QUÍMICOS (API ESP. 10A-0015) – A.R.S.

- $48 \leq C_3A \leq 65$
- $C_3A \leq 3\%$ y $+FAC_4 + 2C_3A \leq 24\%$
- Alcalis Totales $\leq 0,75$

REQUISITOS FÍSICOS (API ESP. 10A-0015)

- Agua Libre $\leq 5\%$
- Máximo espesamiento entre 15 y 30 min de mezclado $\leq 30 B_c^a$
- 90 min \leq Tiempo de espesamiento ≤ 120 min

REQUISITOS MECÁNICOS (API ESP. 10A-0015)

Resistencia a Compresión a 8 horas (temp 38°C) $\geq 2,1$ MPa

Resistencia a Compresión a 8 horas (temp 60°C) $\geq 10,3$ MPa

SEGURIDAD

Evitar su inhalación. Evitar la formación de nubes de polvo. En ambientes pulverulentos se recomienda el uso de mascarillas y protección ocular. Evitar el contacto con la piel por medio de ropa protectora, guantes y calzado de seguridad.

(*) Ante cualquier duda recomendamos comunicarse con Asesoría Técnica Loma Negra (114605--3000)